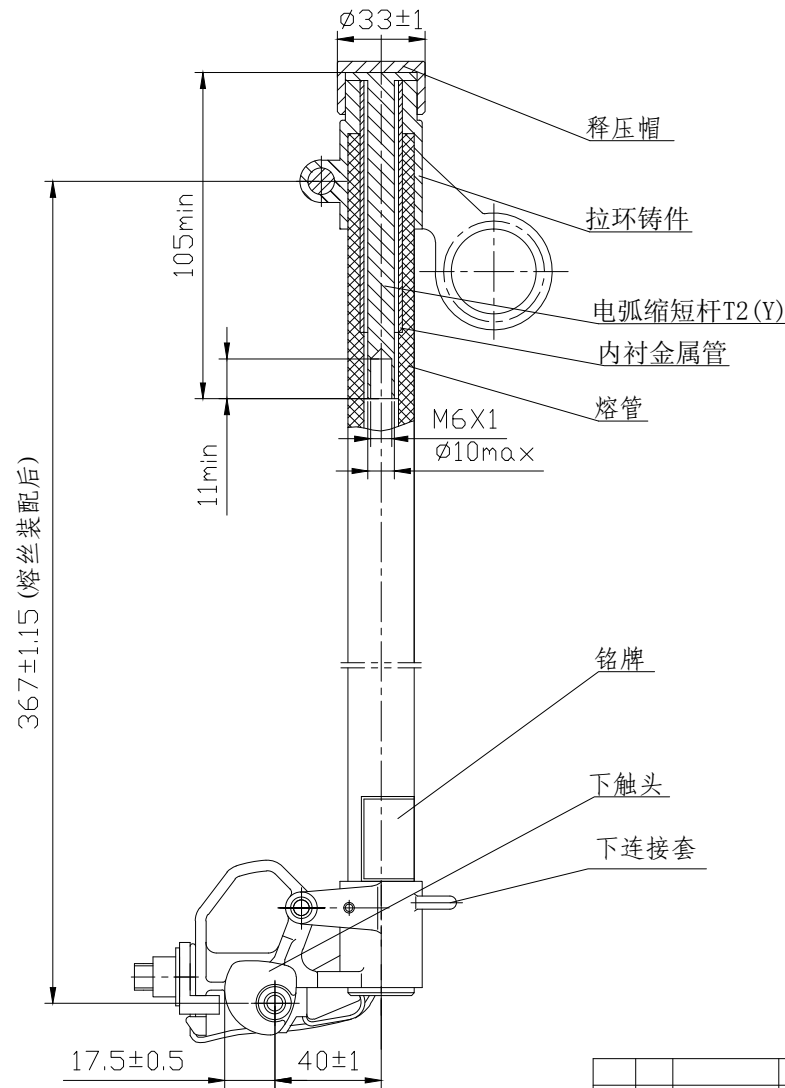
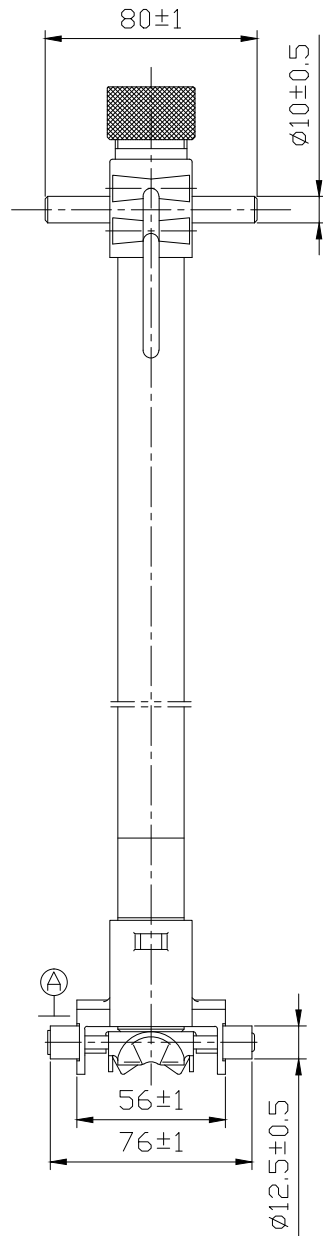


# 技术要求

帽旋紧、拧松灵动。



标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			审定	
审核				
工艺会签			日期	

PRW10-12(W)/100  
载熔件装配

逐级排气  
(带内衬金属板)

图样标记	重量	比例
S		1:2
共 张	第 张	

借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期